GUTACHTEN zur ABE Nr. 49605 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55079313 (1. Ausfertigung)



Typ MAM ST19-6015

Hersteller Keskin Tuning Europa GmbH



Seite 1 von 2

Auftraggeber Keskin Tuning Europa GmbH

> Carl-Benzstraße 22-24 67227 Frankenthal QM-NR. 49020390809

Prüfgegenstand PKW-Stahl-Sonderrad

Modell MAM ST19 Тур MAM ST19-6015 Radgröße 6 J x 15 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)	, ,,	, ,	
		(mm)	, ,			
-	MAM ST19 15X6 J / ohne Ring	5/112/57,1	43	590	1935	8/2013

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49605

Herstellerzeichen MAM GERMANY Radtyp und Ausführung MAM ST19 Radgröße 15 x 6 J Einpreßtiefe ET (s.o.)

Herstellungsdatum Woche und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	43	590	1935

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112/57,1	235/75R15	43	590

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 49605 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55079313 (1. Ausfertigung)



Typ MAM ST19-6015

Hersteller Keskin Tuning Europa GmbH



Seite 2 von 2

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,674 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TUV Rheinland China, Wuxi ab Mai 2013 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Stahl-Sonderrad mit 15 runden Lüftungsöffnungen. Radschüssel und Felgenbett sind mit 4 Schweißnähten (Länge 106 mm (+10/-0 mm)) verschweißt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung - 30.07.2013 Radzeichnung LT3370-00 23.06.2013 Verwendungen Anlage 1

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 2.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 26. Oktober 2013



Tufan 00202119.DOC